

ICS 71.120;83.200
G 95
备案号:34503—2012

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 4181—2011

翻新轮胎贴合机

Building machine for retreading tyre

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准的附录 A 和附录 B 为资料性附录,附录 C 为规范性附录。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国橡胶塑料机械标准化技术委员会橡胶机械标准化分技术委员会(SAC/TC71/SC1)归口。

本标准负责起草单位:中国化学工业桂林工程有限公司。

本标准参加起草单位:北京多贝力轮胎有限公司、软控股份有限公司、无锡纽耶拉轮胎再生技术有限公司、四川省乐山市亚轮模具有限公司、桂林橡胶机械厂、中航工业北京航空制造工程研究所、高唐兴鲁-奔达可轮胎强化有限公司。

本标准主要起草人:沈杰、谭志滨、范致星、蓝宁、关旭鸣、刘裕厚、谢盛烈、于荣、田建国。

本标准首次发布。

翻新轮胎贴合机

1 范围

本标准规定了翻新轮胎贴合机的术语和定义、型号与基本参数、要求、试验、检验规则、标志、包装及贮存。

本标准适用于预硫化胎面的翻新轮胎贴合机(以下简称贴合机)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款,凡是注日期的引用文件,其随后的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志(mod GB/T 191—2008,ISO 780:1997)

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB 4208—2008 外壳防护等级(IP代码)(idt IEC 60529:2001)

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件(idt IEC 60204-1:2005)

GB/T 12783—2000 橡胶塑料机械产品型号编制方法

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

HG/T 2108 橡胶机械噪声声压级的测定

HG/T 3120 橡胶塑料机械外观通用技术条件

HG/T 3223 橡胶机械术语

HG/T 3228 橡胶塑料机械涂漆通用技术条件

3 术语和定义

HG/T 3223 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

轮胎装夹卡盘 tyre clamping chuck

用于定位、夹紧被翻新轮胎,与轮胎胎圈部位形状尺寸相配合的圆盘。

3.2

膨胀鼓 expansible drum

用于被翻新轮胎定位、夹紧和充气的可径向涨缩的鼓型部件。

4 型号与基本参数

4.1 贴合机型号编制方法应符合 GB/T 12783 的规定。型号组成及定义参见附录 A。

4.2 贴合机基本参数参见附录 B。

5 要求

5.1 整机要求

5.1.1 贴合机应符合本标准的规定,并按照经规定程序批准的图样和技术文件制造。